

GE
检测控制技术

Mentor EM

各种检测领域的更多体验

与专家实时远程合作

介绍Mentor EM对焊缝进行涡流检测



GE梦想启动未来

强大的新技术让涡流检测焊缝更加容易、更加精确、更加快速。一旦工作流程被专家认可即可通过设备实现。Mentor EM 确保检测更加严格地遵守标准、规范及标准的实践。



与众不同的无损检测

- 工业级信噪比的便携式涡流探伤仪
- 减少对文件和操作手册的需求
- 宽大、明亮、高清晰度的触摸屏，戴手套也可操作
- 无旋钮、键盘、开关设计，避免操作中错误调节参数
- 超高防护等级及坚固的铸造镁合金外壳可承受恶劣的工作环境
- 多种报警闸门，可按照声音或颜色等方式对缺陷进行报警

设备参数

电池大小	62瓦时/符合航空运输要求
电池寿命	绝大情况下工作4小时 充电时间90分钟 外部电池包可增加6小时
发生器（通道）	2个通道及2个探头接口 每个通道可有2个时基显示 4个频同时激发
显示	10.4寸VGA 1024x768 触摸屏
频率范围	10Hz~6MHz
采样率（最大）	50 kHz
接收增益	0~34 dB
增益	0~120dB 步进0.1dB
驱动电压	0.5,1,2,4,8,and 16 VPP
闸门输出	每个通道2个闸门
报警输出	声光报警器，可通过LED报警灯或蓝牙音频输出（蓝牙协议）
工作温度	-20~55°
存储容量	8GB 固态硬盘
连接性	Wi-Fi; 6蓝牙通道
尺寸	不计模块2.5kg; 295 mm x 230 mm x 60 mm 2.9kg包含2探头连接模块和连接模块
图片格式	BMP,JPG
视频模式	MPEG 4,类型10

Mentor 创建软件

- 为各层技术员基于Mentor涡流检测仪创建工作流程应用
- 通过布置照片、流程或者视频给检测人员在设备设置、数据采集及分析过程提供参考
- 可限制操作者对仪器的权限范围，从而避免出现误操作
- 可按照专家模式或者基于流程的模式工作



各种应用场合的焊缝探头

直列探头	频率	电缆长度	分离
7/32"直列探头	450kHz-2.5MHz	6"	632-267-002
		12"	632-267-012
3/8"直列探头	60kHz-1.2MHz	6"	632-266-002
		12"	632-266-012
5/8"直列探头	60kHz-700kHz	6"	632-265-002
		12"	632-265-012
90°轴端内嵌式探头			
7/32"直列, 1/4"弯曲	450kHz-2.5MHz	6"	632-267-102
		12"	632-267-112
3/8"直列, 1/4"弯曲	60kHz-1.2MHz	6"	632-266-102
		12"	632-266-112
5/8"直列, 1/4"弯曲	60kHz-700kHz	6"	632-265-102
		12"	632-265-112
5/8" 90°, 1/4"弯曲	60kHz-700kHz	6"	632-265-102
		12"	632-265-112
高耐磨直列探头			
3/8"高耐磨 (陶瓷头)	60kHz-1.2MHz		632-266-011
5/8"高耐磨 (陶瓷头)	60kHz-700kHz	6"	632-265-003
5/8"高耐磨 (不锈钢)	60kHz-700kHz		632-265-018
高温探头			
5/8"直列手柄长度6"	60kHz-700kHz		632-265-008

全线宽频探头

探头和探头线分离的标准，高耐磨，高温及探头和探头线一体模式探头



直列探头



90° 轴端内嵌式



90° 直角轴端